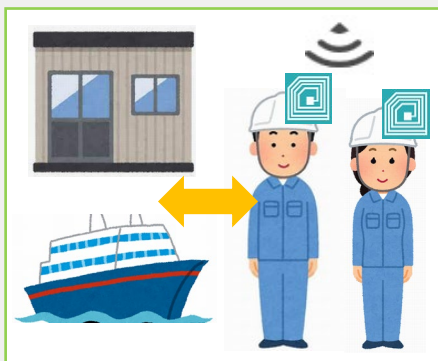
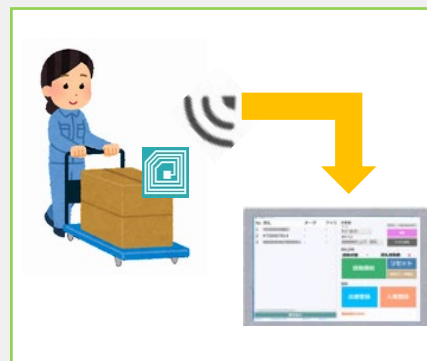


当社が提供するRFIDプロダクト



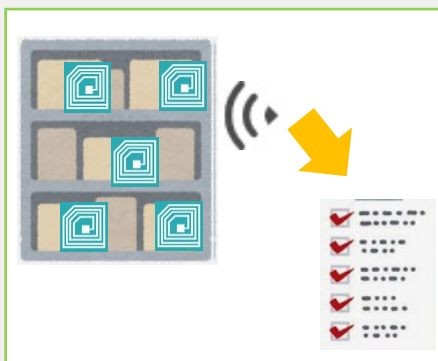
入退場管理

作業員のヘルメットにRFIDタグを貼付、動線に設置した固定式アンテナで通過を検知。現場や事務所への入退場を確実に管理、勤怠との照合などに活用。



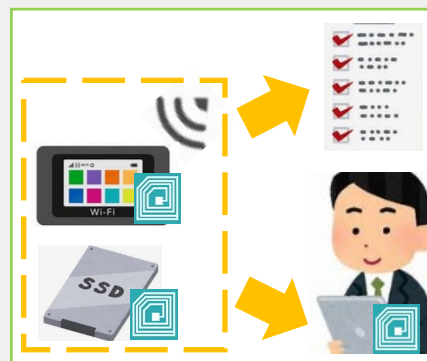
入出庫管理 (貸出管理)

部品や製品にRFIDタグを貼付、倉庫出入口に設置した固定式のアンテナで入庫・出庫時に検知。瞬時に検品を完了。



棚卸管理

部品や製品にRFIDタグを貼り付け、棚卸時にハンディリーダーで検知。常時状態監視と組み合わせることで、確実に管理。棚卸時間を大幅に短縮。



OA機器管理

OA機器にRFIDタグを貼り付け、棚用アンテナで24時間検知。持ち出しを常に監視。

1.1 入退場管理

作業員のヘルメットにRFIDタグを貼付、動線に設置した固定式アンテナで通過を検知。現場や事務所への入退場を確実に管理、勤怠との照合などに活用。



ヘルメットの外側に
RFIDタグ貼付

上照射アンテナ



横照射アンテナ

□ : アンテナ ○ : I/Oボックス

②(1階部分)

①

入口

③(2階部分)



1.1 入退場管理

- RFID機材で24時間監視し、検知ログデータ(csv形式)を取り込んで解析し一覧表を作成、日々の勤怠管理に活用する。
- 地震や災害発生時に、速やかに現場入場者を把握する。

作業員入退出リスト

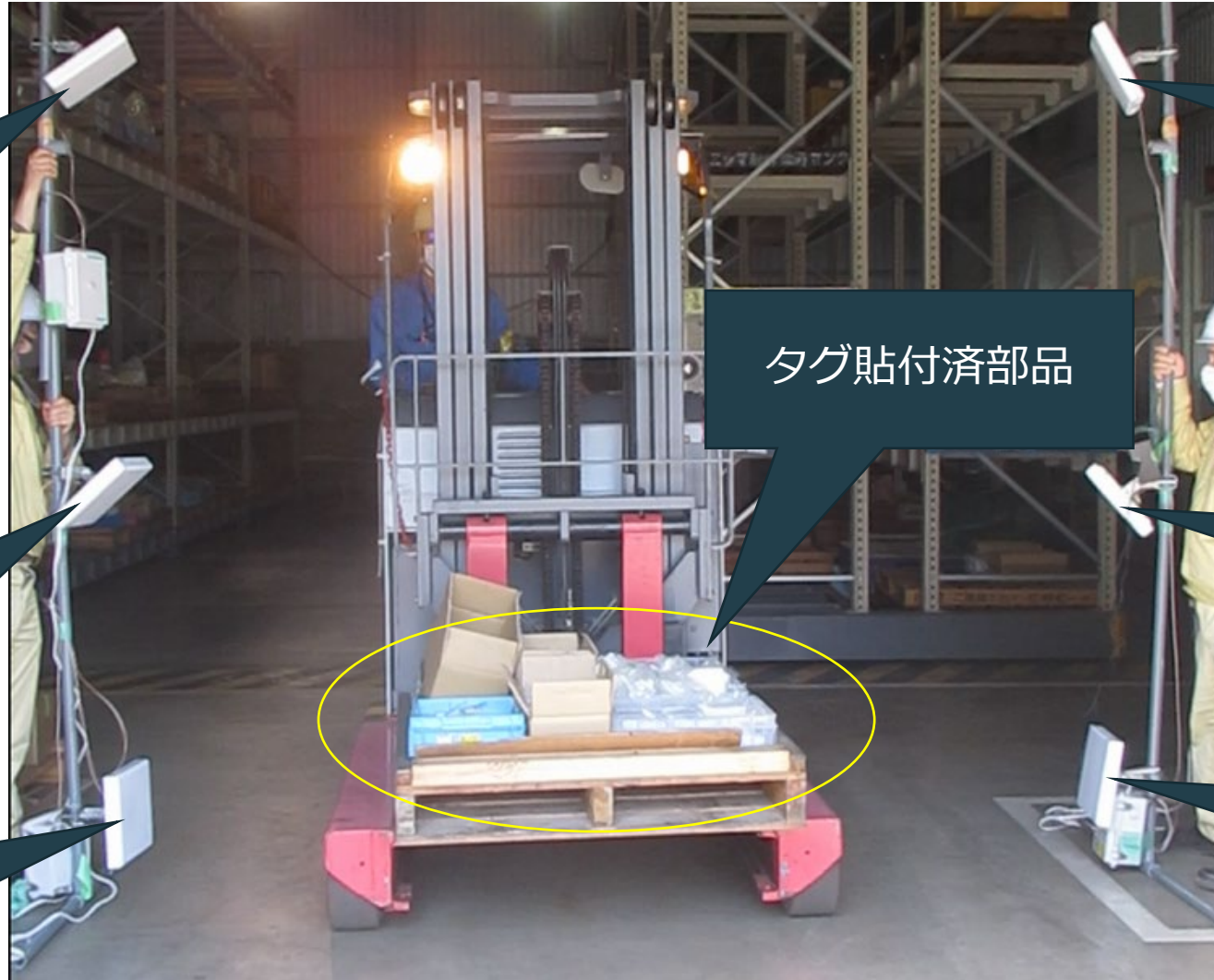
No.	RFIDコード	会社名	工事班名・職種	氏名	年齢	ステータス	作業開始時間	作業終了時間
1	340020200825A000000000000105	(株)××建設	作業責任者	XXXX YYYY	47	作業終了		
2	340020200825A000000000000106	(株)××建設	代行	XXXX YYYY	50	作業終了		
3	340020200825A000000000000107	(株)××建設	同 代行	XXXX YYYY	43	作業終了		
4	340020200825A000000000000108	(株)××建設	鍛冶工	XXXX YYYY	53	作業終了		
5	340020200825A000000000000109	(株)××建設	鍛冶工	XXXX YYYY	43	作業終了		
6	340020200825A000000000000110	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	55	作業終了		
7	340020200825A000000000000111	(株)××建設	溶接工	XXXX YYYY	55	作業終了		
8	340020200825A000000000000112	(株)××建設	溶接工	XXXX YYYY	41	作業終了		
9	340020200825A000000000000113	(株)××建設	機械工	XXXX YYYY	44	作業終了		
10	340020200825A000000000000114	(株)××建設	機械工	XXXX YYYY	20	作業終了		
11	340020200825A000000000000115	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	60	作業終了		
12	340020200825A000000000000116	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	44	作業終了		
13	340020200825A000000000000117	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	48	作業終了		
14	340020200825A000000000000118	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	48	作業終了		
15	340020200825A000000000000119	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	40	作業終了		
16	340020200825A000000000000120	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	43	作業終了		
17	340020200825A000000000000121	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	20	作業終了		
18	340020200825A000000000000122	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	29	作業終了		
19	340020200825A000000000000123	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	28	作業終了		
20	340020200825A000000000000124	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	27	作業終了		
21	340020200825A000000000000125	(株)××建設	髙工	XXXX YYYY	33	作業終了		
22	340020200825A000000000000126	(株)××建設	溶接工	XXXX YYYY	35	作業終了		
23	340020200825A000000000000127	(株)××建設	機械工	XXXX YYYY	39	作業終了		

「データ更新」押下で、
【作業員入退出のステータス】
ヘルメット検知の最早時間を
「作業開始時間」とする

最遅時間を
「作業終了時間」とする

1.2 入出庫管理

部品や製品にRFIDタグを貼付、倉庫出入口に設置した固定式のアンテナで入庫・出庫時に検知。瞬時に検品を完了。



固定式
アンテナ

固定式
アンテナ

タグ貼付済部品

固定式
アンテナ

固定式
アンテナ

固定式
アンテナ

固定式
アンテナ

1.2 入出庫管理

◎固定式入出庫管理システム アプリケーション

検知結果

No	荷札	荷札種別
1	P009001047	
2	P009001045	
3	I000137075	
4	KI00137004	
5	N60600465900001	

作業者
チーム

番号・氏名

COM4 - USB Serial Port

切断

システム設定

荷札読取

読取状態 - 荷札読取数 5

読取開始

リセット

登録

出庫登録

入庫登録

インフォメーション
登録処理を行えます。

棚を選択して下さい。

キャンセル

登録

入庫の場合

払出先を選択して下さい。

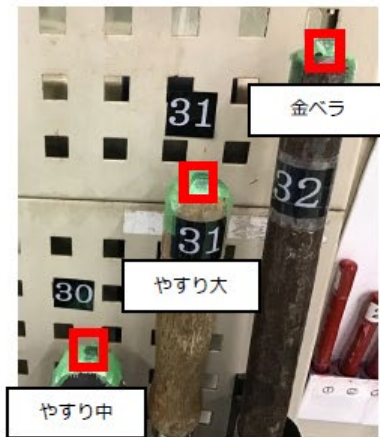
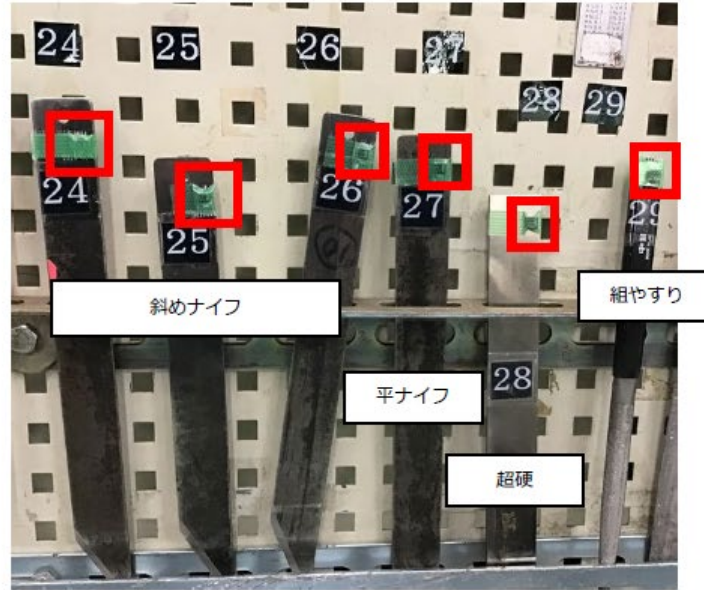
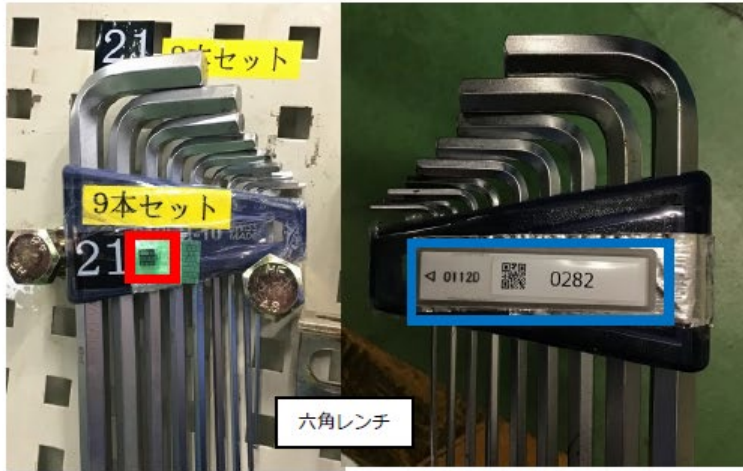
キャンセル

登録

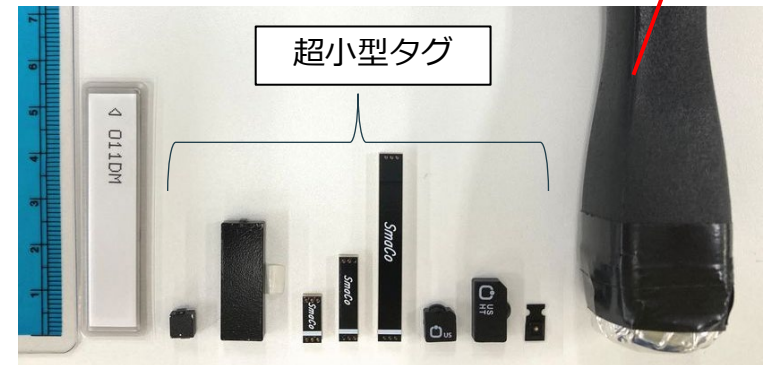
出庫の場合

1.3 棚卸管理

計量器や金型、OA機材などにRFIDタグを貼り付け、棚卸時にハンディリーダーで検知。
棚卸時間を大幅に短縮。



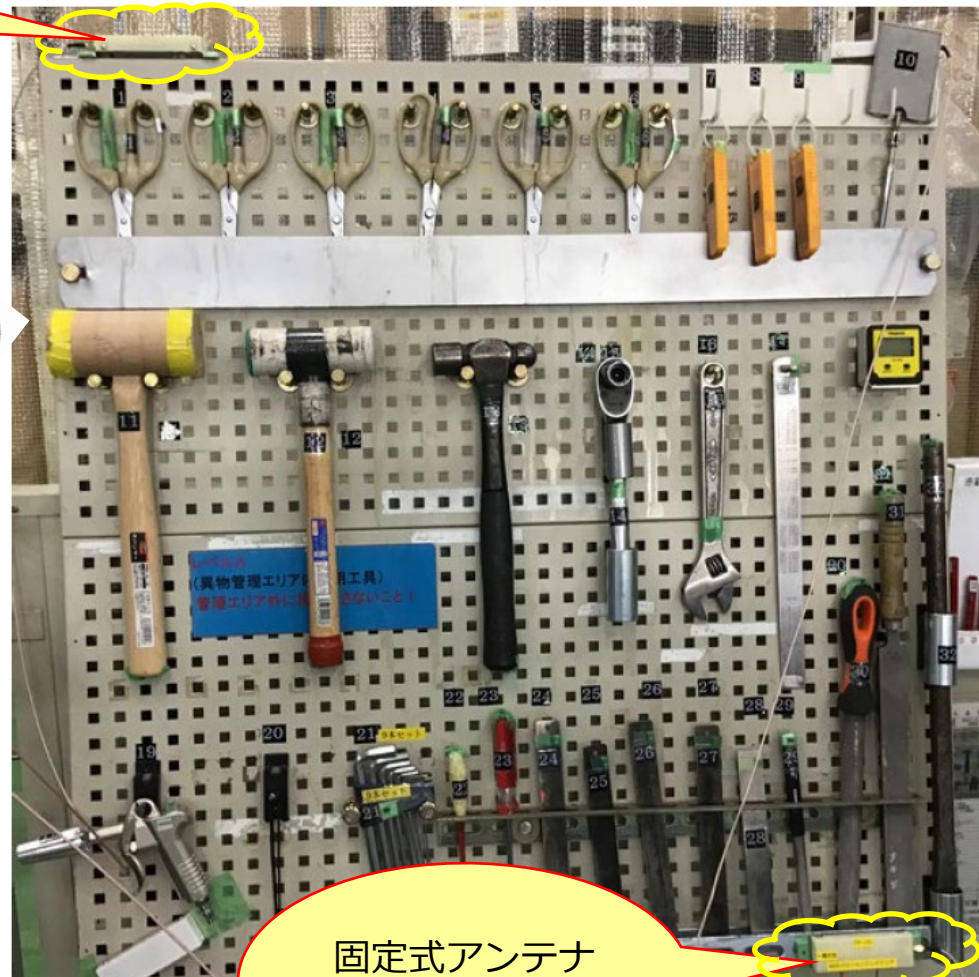
工具の棚卸管理の事例
超小型タグを工具に貼付する。



ハンディリーダー
で手動検知

固定式アンテナ
で常時状態監視

棚卸対象リストを表示。
見つかる(検知される)と
リストから消えていく。



一覧表

No	RFIDコード	管
1	340020200825A000000000000209	-
2	340020200825A0000000000000255	タ
3	340020200825A0000000000000227	タ
4	340020200825A0000000000000063	-
5	340020200825A00000000000000021	デ
6	340020200825A00000000000000059	タ
7	340020200825A00000000000000095	継
8	340020200825A00000000000000074	デ
9	340020200825A00000000000000029	継
10	3400E2801170000002115F0904A7	-
11	340020200825A00000000000000188	タ
12	340020200825A00000000000000206	タ
13	340020200825A00000000000000028	タ
14	340020200825A00000000000000304	-
15	3400A1020000012E50F769175940	-
16	3400E2801170000002115F0893CD	-
17	3400E2801170000002115F0893ED	-

読取モード
 RFID バーコード

読取
荷札読取 17

読取停止

管理表
管理表読取

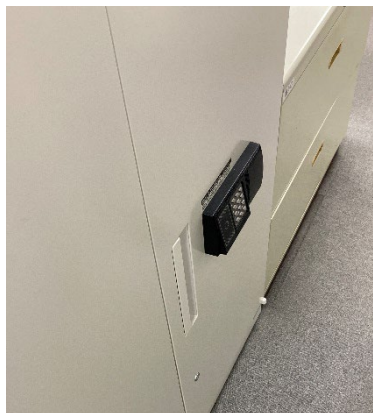
インフォメーション
 読取中

ハンディリーダー用アプリケーション

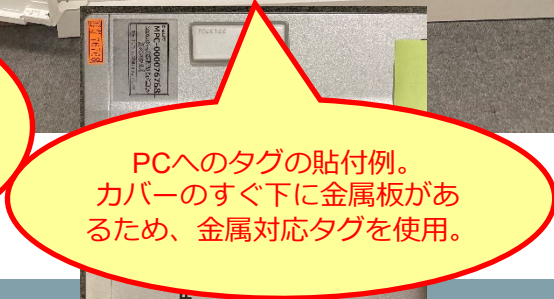
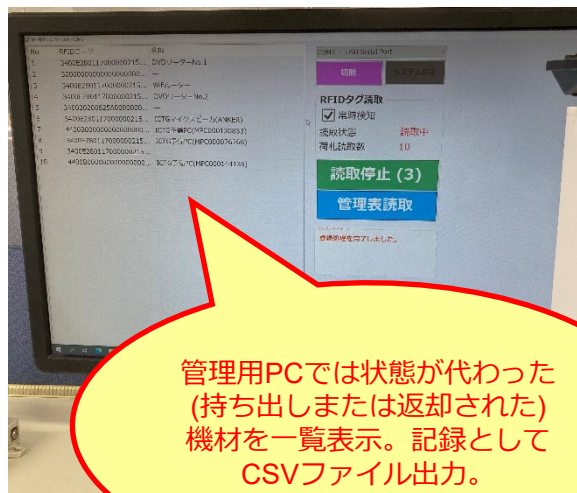
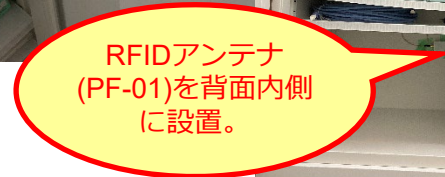
固定式アンテナ
で常時状態監視

1.4 OA機器管理

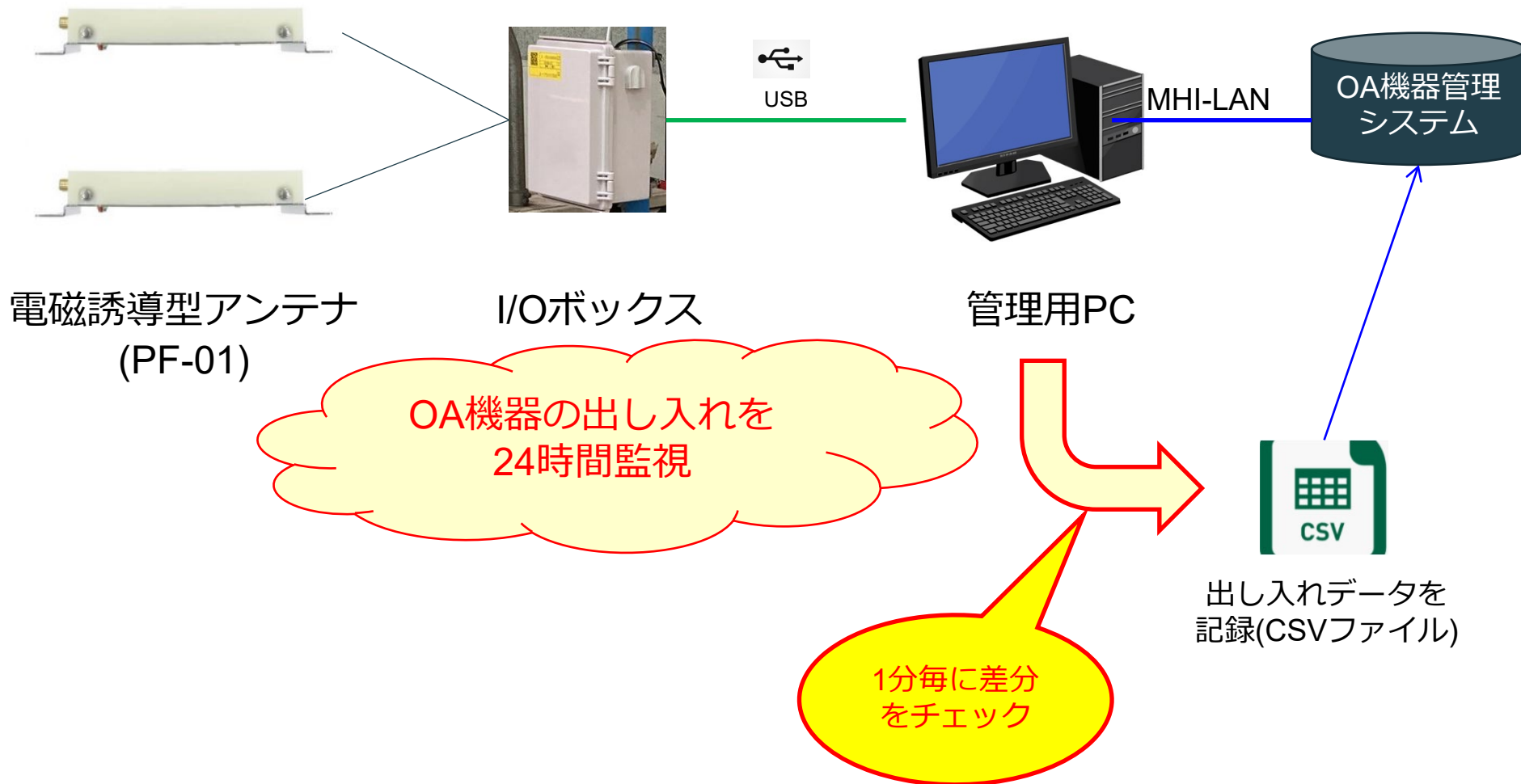
OA機器にRFIDタグを貼り付け、棚用アンテナで24時間検知。出し入れを常に監視。



電子鍵キャビネット



機材を箱にいれた状態で保管可。



2. RFIDシステムの導入の流れ

相談

部材や機器等が多くて管理が大変、作業員が多く、管理が大変などお困りの内容をお聞かせください。

1. ヒアリング、2. 現状課題の把握、3. 導入現場の視察、
4. 導入環境の確認、5. 導入スケジュールの確認

機器
システム選定

御相談の内容及び現場調査結果を基に、弊社で機器及びシステムを選定し、御見積提案書として取り纏め、お客様に提示します。

1. 機器・タグの選定、2. システム機能選定、3. 概算コスト算出、
4. コストメリット算出

トライアル
実施

弊社所有の機材を用いて、お客様の現場に御伺いして、実際の現場で適用可能か検証します。(実際にお客様に一定期間使ってみていただくことも可能です。)

弊社所有の機材を使用して実際の現場で検証

- 1 タグ取付位置確認、2. タグ読み取り検証、3. リーダー使用感の確認、
- 4 課題の洗い出し、5. 機能追加の要否確認

課題あり

お客様で
採用可否御検討

実施トライアルの結果及び機器・システム選定内容を確認頂き、お客様で採用可否や採用となった場合の適用範囲や運用ルールなどを御検討いただきます。課題の改善方法については、弊社で検討して、お客様に御提案致します。

問題なし(採用)

導入