## 当社は三菱重工業株式会社のグループ会社です

## 会社紹介

MHIパワーエンジニアリング株式会社

~ 多彩な技術で未来を築く 総合エンジニアリング企業 ~

MHIパワーエンジニアリング株式会社



## 目次



- 1.企業情報
  - (1)会社概要
  - (2)沿革
  - (3)組織・所在地
  - (4)勤務地
  - (5)業務内容
  - (6)取扱製品

- 2.勤務条件・待遇
  - (1)勤務条件
  - (2)勤務時間・休日・休暇
  - (3)福利厚生
  - (4)教育
- 3.環境活動の取り組み
- 4.体育文化活動
  - (1)行事
  - (2)野球部
  - (3)クラブ情報



## 1.企業情報

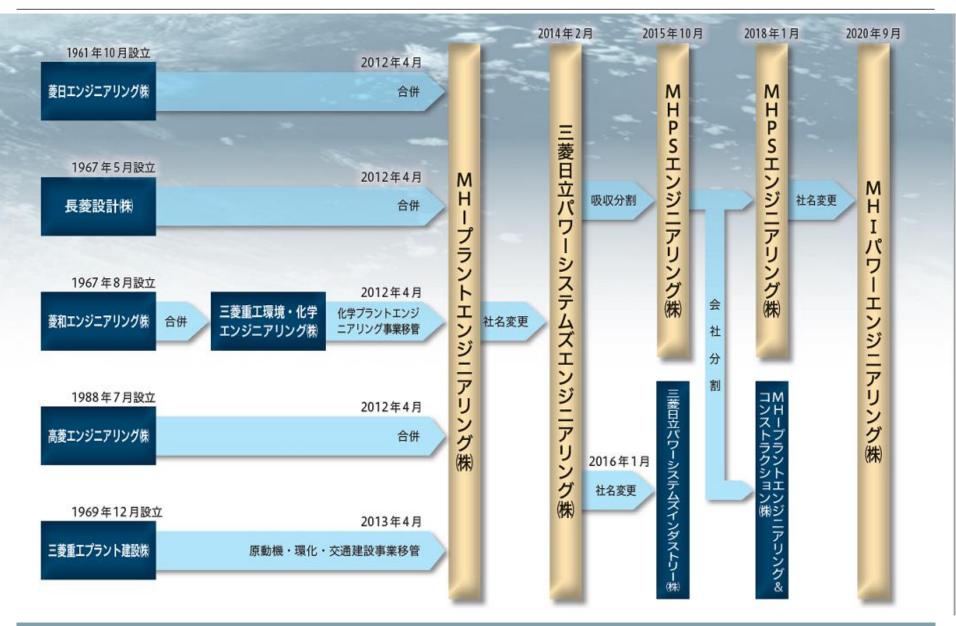
## (1) 会社概要



商号	MHIパワーエンジニアリング株式会社
本社所在地	神奈川県横浜市中区錦町12番地
設立年月日	2015年10月1日
創業年月	1961年10月10日
株主	三菱重工業株式会社(100%)
資本金	1億円
年間売上高	約207億円(2021年度実績)
従業員数	約1,250名 (2023年4月1日)

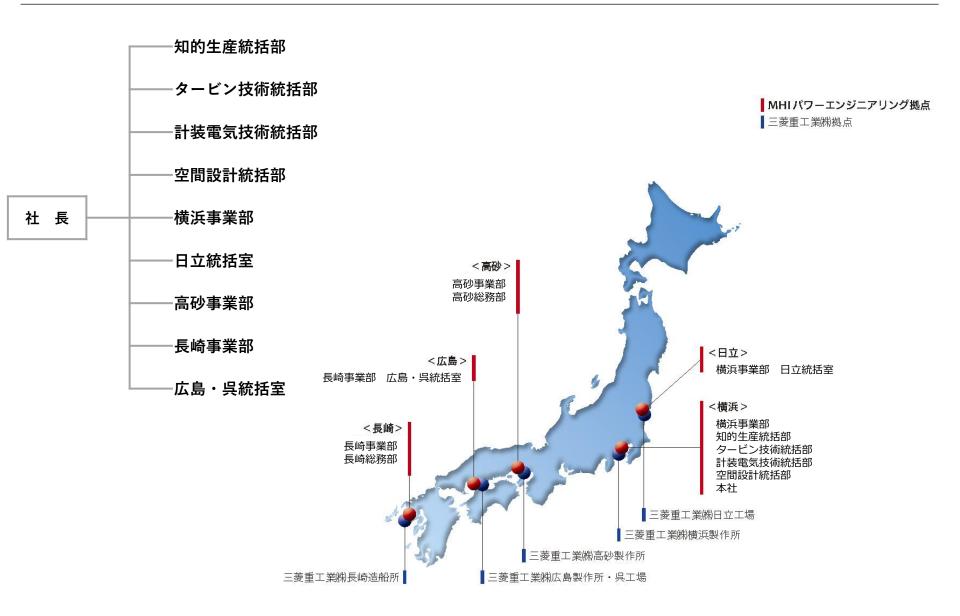
## (2) 沿革





## (3) 組織・所在地





## (4) 勤務地



事業部	勤務地
知的生産統括部	神奈川県 横浜市(本牧地区)
タービン技術統括部	神奈川県 横浜市(本牧地区)
計装電気技術統括部	神奈川県 横浜市(本牧地区)
空間設計統括部	神奈川県 横浜市(本牧地区)
横浜事業部	神奈川県 横浜市(本牧地区、みなとみらい地区)
日立統括室	茨城県 日立市
高砂事業部	兵庫県高砂市
長崎事業部	長崎県長崎市
広島・呉統括室	広島県 広島市、呉市

## (5) 業務内容



### 三菱重工業製品の各種プラント等に関する

## エンジニアリング業務全般

製品		火力/原子力発電				新・再生可能 エネルギー				   機械 			環境プラント			鉄	鉄構製品			各種システム 製品				
事業部	全体計画	ボイラ	蒸気タービン	ガスタービン	配置・配管	計装電気	排煙脱硝装置	石炭ガス化複合発電	固体酸化物形燃料電池複合発電	地熱・風力発電	バイオマス発電		ポンプ		冷凍機	都市ごみ焼却施設	·····································		橋梁・鋼構造物	機械式駐車場	冷却搭	解析システム	計測システム	検討プログラム
知的生産統括部		:	:	:	:	:	:		:	:	:		:	:	:		:	:		:	:	•	•	•
タービン技術統括部		:	•	:	:	:	:		:	•	:		•	•	•		:	:		:	:		:	:
計装電気技術統括部		:	:	:	:	•	:		:	:	:		:	:	:		:	:		:	:	•	•	:
空間設計統括部	•	<u>:</u>	<u>:</u>	<u>:</u>	•	<u>:</u>	•		<u>:</u>	•	<u>:</u>		<u>:</u>	<u>:</u>	<u>:</u>		<u>:</u>			<u>:</u>	<u>:</u>	•	<u>:</u>	•
横浜事業部	•	•	•	•	•	•	:		:	:	:		:	:	:	•	•	•	•	•	•	•	•	•
日立統括室		-	•	•	•	•	:		-	-			-	•	:		:	:			:		:	
高砂事業部	•	:	•	•	•	•	:		:	:	:		•	•	:		:	:		:	:	•	•	•
長崎事業部	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		:			:	•	•	•
広島・呉統括室		•	:	:	•	•	•		:	•	:		:	:	:		:	:		:	:		:	:

## 取扱製品(横浜事業部)1/2



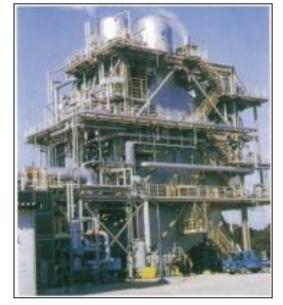


#### 【火力発電プラント】

広大な敷地にある250m×200mの火力発電プラント。機器やプラントに至るまで当社の技術が活かされています。

#### 【原動機製品】

ボイラ及び付帯設備の基本計画・見積から 設計・アフターサービスまでを行っております。



**HRSGボイラ** 





ごみ焼却プラント

粗大ごみ破砕装置

#### ・都市ごみ燃焼施設

新設、延命化の計画、見積り、仕様書作成、設計取り纏め及びアフターサービス 工事

の技術サービスを行っております。 このような、社会貢献度の高い製品も 取り扱っております。

#### 【鉄構製品】

- 橋梁の基本設計、 詳細設計。
- 道路設備の維持、保守、 補修工事



冷却塔

冷却塔は、熱交換器や回転機本体及び ← 潤滑油の冷却に使用されており、 プラントの熱効率に影響する重要な機器。



橋梁

## 三菱重工グループ「カーボンニュートラル宣言」



## **MISSION NET ZERO**

三菱重エグループは、CO2削減に貢献できる当社グループの製品・技術・サービス、世界中のパートナーとの新しいソリューション、イノベーション等により、グローバル社会全体のNet Zero実現に貢献していきます。

そのために、私たちは、グループ員一人ひとりが、「MISSION NET ZERO」 を胸に、Net Zeroの未来に向けて行動していきます。



15	<b>日本のGH</b> 億トン-CO <sub>2</sub>	IG排出量	の削減計画	
10			現状から 削減必要	
5				
0	2014 2019	2030		2050

既存設備のCO2削減メニュー(例)	削減率
石炭火力からガス焚きGTCC発電へのリプレース	△60-65%
ガス火力GTCC/エンジンの水素30%混焼	△10%
ガス火力GTCC/エンジンの水素100%専焼	△100%
石炭火力のバイオマス・アンモニア20%混焼	△20%
石炭火力のバイオマス・アンモニア100%専焼	△100%
原子力発電所の再稼働及び運転期間延長 (化石燃料由来発電の代替)	△100%
直接還元鉄+電炉(高炉代替)	△65%
エンジン→電動フォークリフト	△65%
ヒートポンプ(ボイラー代替)	△65%

#### 脱炭素化を目指す 「エナジートランジション」

私たち MHIパワーエンジニアリングも 技術で貢献しています

※引用元: 三菱重工HP



## 【ガスタービンの設計業務】

皆さんの暮らしや産業の基盤となる電力を生み出す火力、コンバインドサイクル発電用ガスタービンの大型回転機械を設計しています。



【M501Gガスタービンロータ】

- ガスタービン本体設計及び燃焼器設計
- ガスタービン改良サービス設計
- 各種解析設計



## 【プラント設計業務】

世界最高水準のプラント性能を支える、原子力・火力・ガスタービン・コン バインド発電プラントの系統、配管、機器、計装電気、及び制御の設計をし ています。



【国内最大容量級コンバインド発電所】 【米国最新鋭コンバインド発電所】



- 発電プラント系統設計、配管設計及び機器調達計画
- 熱交換器の設計、水処理設備などの装置品調達計画
- 計装・制御・電気設備の設計と検証

#### **TOPIX**

水素製造・貯蔵、GT燃焼・発電まで -気通貫で実機検証を行う 「高砂水素パーク」にも技術で参画!



### 【ポンプ・水車設計業務】

発電プラントの心臓部にある各種ポンプや、再生可能・クリーンエネルギー である水力発電向け水車を設計しています。



【世界最大容量級 循環水ポンプ】



【世界最高揚程 ポンプ水車ランナ】



【ウォータジェット推進装置】

- 原子力・火力発電プラント用各種ポンプの設計
- 産業用・公共用ポンプの設計
- ウォータジェット推進装置の設計
- 水力発電向け水車・入口弁・補機の設計
- 水車改良設計、オーバーホール工事の生産設計



#### 【火力原子力発電】



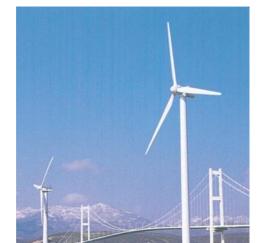
- ・プラント計装制御監視システム
- ・電気系統系計画、電気設備全般
- ・配管計画、配置・配管設計
- ・保守・点検、アフターサービス

- ・ボイラ計画、ボイラ設計
- ・ボイラ燃焼設備
- ・脱硝装置の計画・設計





#### 【新・再生エネルギー製品】



風力発電装置

←・風況調査等の コンサルタント 及び風力発電 設備の設計

・地熱発電装置の計画・設計

#### 【舶用機械】

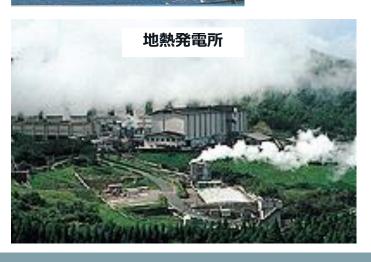
#### 舶用ボイラ



舶用タービン



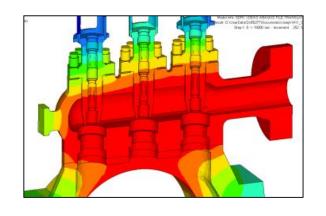
船舶に搭載する舶用機械の計画・設計 ・高出力機をコンパクトに設計





- ←・小容量から大容量まで、 幅広い環境装置の計画、 設計
  - ・制御システム設計
  - ・メンテナンス業務

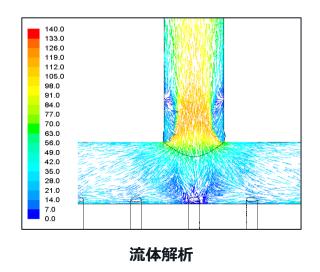


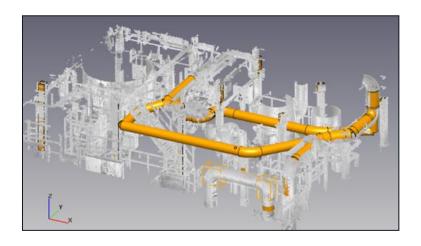


伝熱解析

CAEなど最新の技術を用いた 各種製品の開発を行っております。

ICT技術で設計、保守の効率化を 図ります。





点群計測



## 【蒸気タービンの設計業務】

皆さんの暮らしや産業の基盤となる電力を生み出す原子力、火力、コンバインドサイクル発電用蒸気タービンの大型回転機械を設計しています。



【世界最新鋭2車室型600MW蒸気タービン】

- 蒸気タービン本体設計及び艤装制御設計
- 蒸気タービン改良サービス設計



#### 【計装】

プロセス量収集のための計装品の仕様を策定します



#### 【制御】

- ・主機ならびにプラントを構成する各種機器・電気品の 運転監視計画や制御ロジック設計を実施します
- ・プロセスをコントロールする制御弁の仕様を策定します





#### 【電気】

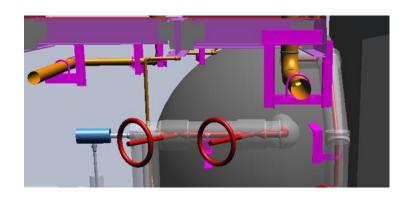
発電・送受電・配電の計画と必要な機器の仕様を策定します





#### 【計電工事計画】

3D設計を取り入れています





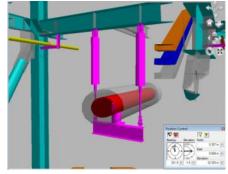
#### 【発電・環境設備の配置計画・配管設計業務】

発電設備、環境装置設備の配置計画、配管設計を行っています。

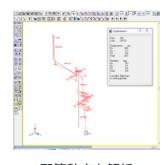
配置・配管設計は、プラント設備のコスト、性能、保守・メンテナンス性などを決定する重要な 業務です。



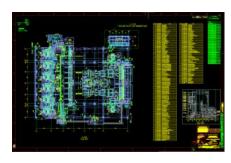
発電設備(配置・配管設計)



3Dデジタルエンジニアリング



配管熱応力解析



配管計画図

- ■取扱い設備は、火力発電設備、地熱発電設備、原子力発電設備(二次系)、排煙脱硫設備です
- ■プラント全体配置計画、タービン・ボイラなどの機器配置計画業務
- ■タービン〜ボイラ間をつなぐ主要配管など各機器間をつなぐ配管設計業務
- ■各種強度解析計算業務、配管熱応力・耐震解析業務
- ■タンクなど機器設計業務、弁など付属機器仕様設計および購入業務
- ■3Dデジタルエンジニアリングによる配置・配管設計
- ■配管設備のアフターサービスおよび建設現地支援など

## 取扱製品(広島・呉統括室) 1/2



以下のプラントの配置・配置に関する計画、設計を主な業務として担当しています。 3次元モデリングによる詳細設計や配管装置のアフターサービスも行っています。

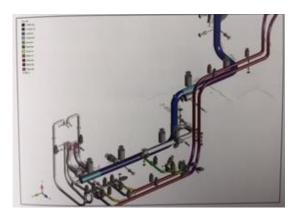
- 事業用ボイラプラント
- 産業用ボイラプラント
- 環境装置
- 地熱発電プラント



発電設備(配置・配管設計)



3Dモデル図



配管熱応力計算

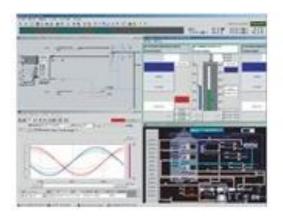
## 取扱製品(広島・呉統括室)2/2



以下のプラントの計装・制御・電気設計業務を担当しています。

- 事業用ボイラプラント
- 産業用ボイラプラント
- 環境装置







中央制御室

運転監視システム

制御弁



## 2.勤務条件·待遇

## (1) 勤務条件



### 給与

● 初任給 (2023年4月入社社員実績)

大学院卒 : 238,750円

大学卒 : 221,750円

高専・短大卒 : 206,750円

高校卒 : 181,750円

※2024年4月入社社員の初任給については見直し予定

#### 待遇 ・ 手当

- 昇給年1回(4月)
- ボーナス年2回(6月・12月)※22年度実績 社員平均 月給の5.8か月/年
- 交通費全額支給
- 出張手当
- 時間外労働手当
- 地域手当
- 各種資格取得報奨金

## (2) 勤務時間・休日・休暇



#### <u>勤務時間</u>

● 勤務時間・・・8時間

横浜地区、高砂地区 8:30~17:30 (休憩1時間) 長崎地区 8:00~17:00 (休憩1時間) 吳地区 8:30~17:30 (休憩1時間) 広島地区 8:15~17:15 (休憩1時間) 日立地区 8:30~17:30 (休憩1時間)



#### 休日・休暇

- 完全週休2日制(土・日)、祝日
- GW、夏季休暇(有給休暇等と組合せて、7月と8月に4~5連休)、 年末年始休暇
  - \*年間休日約125日
- 有給休暇(初年度から22日)、積立休暇、結婚休暇、出産休暇、忌引 休暇、リフレッシュ休暇、ショートバケーション休暇、永年勤続旅行 特別有給休暇

## (3) 福利厚生



- 社会保険完備(雇用、健康、労災、厚生年金)
- 独身寮(借上げワンルームマンションの場合あり)
- 財形貯蓄制度(会社からの利子補給あり)
- 退職金・年金制度
- 出産・育児・介護休暇(勤務)制度あり
- 昼食費補助支給
- 在宅勤務制度
- フレックスタイム勤務制度
- ⇒充実した福利厚生制度のもと、仕事とプライベートを 両立させながら働くことができます!





『当社の財産は社員である』との認識から、当社は人財育成に注力しています。

#### 入社1年目の教育

- ・4月 全事業部配属の新入社員が本社に集合し、入社式後、導入教育を受講
- ・その後は各事業部に配属され、各々必要な教育を実施。(製図教育等)
- ・配属先に配属後、マンツーマンで指導員から指導を受ける。



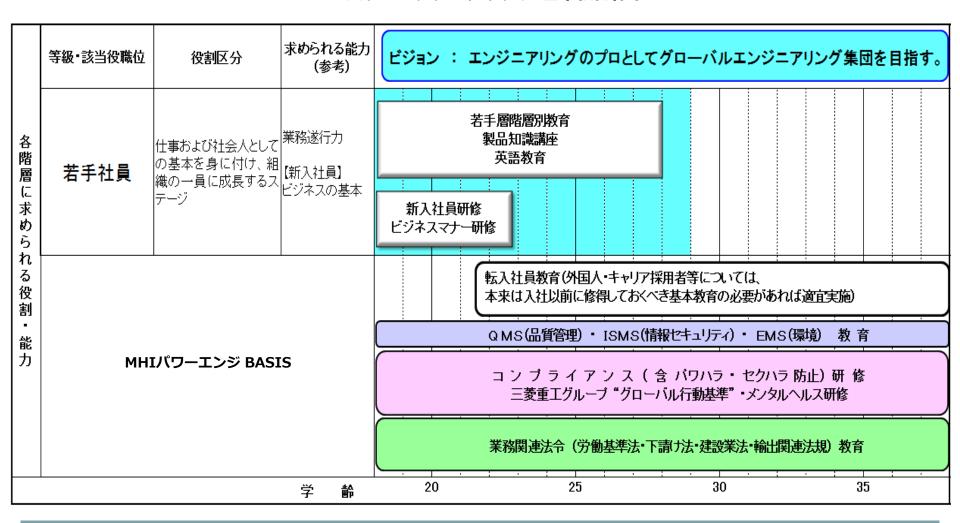
入社式の様子:新入社員と役員

## (4) 教育



#### 若手社員基本教育体系

#### MHIパワーエンジニアリング 基本教育体系





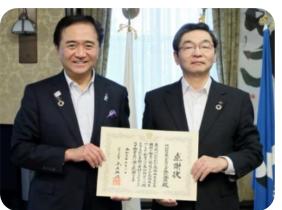
## 3.環境活動の取り組み



当社は、環境省が定めた環境経営システム『エコアクション21(EA21)』を認証登録して、 環境に配慮した各種取り組みを推進しています。

- 環境経営の全社適用
- ▶ 環境負荷の低減⇒電力・水使用量の削減、ごみの分別・リサイクル化、クール・ウォームビズ推進
- グリーン調達⇒エコマーク製品の購入、再利用、再生利用
- > 環境教育⇒新入社員教育、e-ラーニング、環境社会(エコ)検定受験、外部講習・イベント等への参加
- 気候変動アクション

・神奈川県森林再生パートナー登録



· 高砂市頌志賞受賞

(長年の植樹活動に対する表彰)



ボランティア清掃





## 環境経営方針

#### 1. 基本方針

MHIパワーエンジニアリング㈱は、環境保全を経営の最重要課題のひとつとして位置づけ、企業としての社会的責務を自覚し、事業活動のあらゆる面で環境への負荷低減に努め、地球規模での環境保全と持続的発展が可能な社会形成に貢献する。

この基本方針達成のため、次の行動指針に基づき活動する。

#### 2. 行動指針

- (1)環境に配慮した事業活動の継続的推進のために、環境マネジメントシステムを軸に環境目的・目標を設定し達成に向けて継続的改善を図る。
- (2)環境に関係する法規制、及びその他の要求事項を遵守して事業活動を行う。
- (3)省資源・省エネルギー・排出物の低減・汚染の予防に配慮した設計を実施し、環境負荷を軽減することのできる製品の供給を図る。
- (4)社員及びバートナー会社社員に環境経営方針を理解させ、環境意識を向上させるために環境教育、社内広報活動等を推進する。
- (5)この環境経営方針は、内外に公表するとともに一般の人が入手可能とする。

MHIパワーエンジニアリング
MHI Power Engineering

2021年6月18日 取締役社長 長尾 雅詞

#### 社内エコポイント活動

環境活動促進システム(エコポイントシステム)を導入して、 社員が各種環境活動に取り組んでいます。獲得したポイン トの半分は電子マネーで付与し、残り半分は自治体・福祉 団体等に寄付しています。

活動申請可能回数: (P/月) 12回 (Pのみ) 1回 その他は上限なし





# 4.体育文化活動

## (1) 行事



社内外で様々な行事が行われており、多くの社員が参加しています。 特に各場所で開催される駅伝大会には事業部の垣根を越え、選抜メンバーが ドリームチームとして出場するなど、全社で盛り上がります。 スポーツ行事以外にも三菱重工主催の夏祭り参加や 忘年会開催もあり社員同士の懇親を深めています。

> 選抜者で編成した 当社ドリームチームが この大会で見事、総合優勝!





三菱重工横浜製作所所内駅伝大会の様子

## (2) 野球部



## 三菱重工East、West硬式野球部所属の社員が当社にも在籍しており大きい大会に 出場の際は社をあげて応援に行きます。



三菱重工West硬式野球部 西岡 武蔵内野手



三菱重工East硬式野球部 久木田 雄介 内野手



三菱重工East硬式野球部 江越 啓太 内野手



東京ドームでの応援の様子

## (3) クラブ情報



地区	<b>クラブ名○○</b> 三菱重工のクラブ活動 にも参加することがで
   横浜 	バドミントン愛好会、釣り同好会、 ランニングクラブ、ゴルフ
長崎	バスケットボール部、バドミントン部、フットサル部、フリーテニス部、卓球 部、硬式テニス部、ランニングクラブ
高砂	ソフトボール部、陸上部、スキー部



