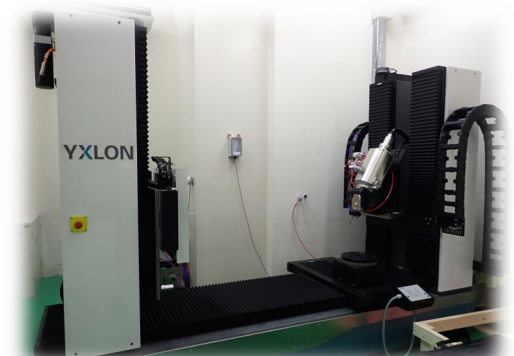
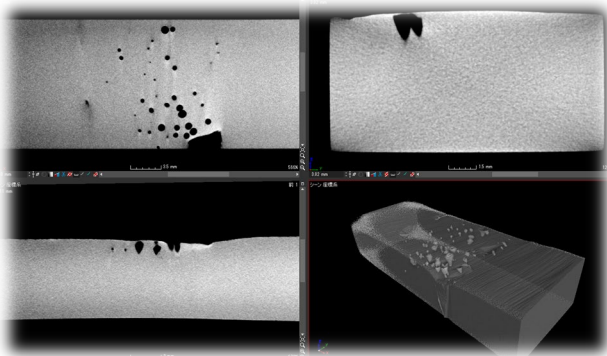


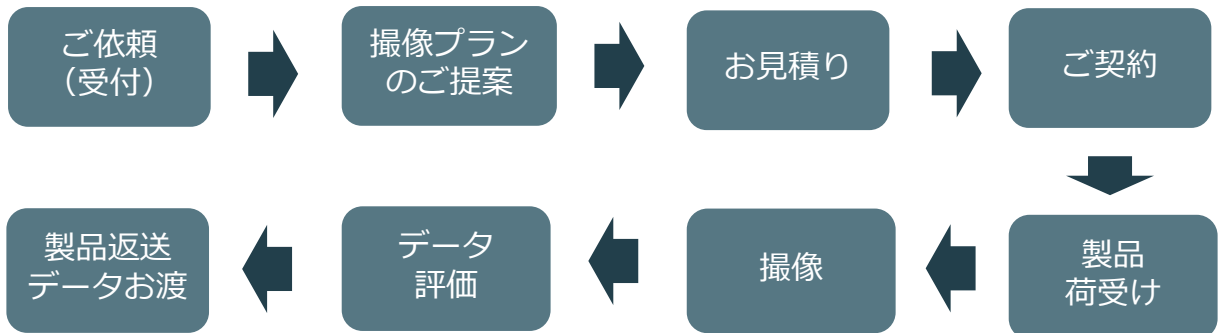
X線CT撮像サービス

—欠陥検出 寸法評価 3Dモデリング—



安心・安全・未来！検査のコトなら MPW-ITEC へ
お任せください

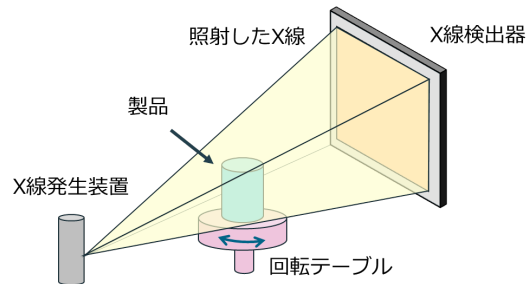
—ご依頼からデータお渡しまでの流れ—



X線CT (Computed Tomography、コンピュータ断層撮影法)

製品を回転させながらX線を連続的に照射させ、製品に吸収されたX線の量を計算することで、製品内部の構造（形状、空間、異物）を調べることができます。

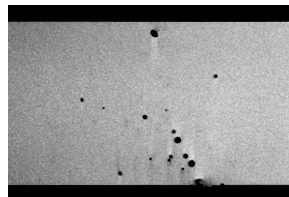
製品に吸収されるX線の量は、製品を構成する密度と相関があり、内部構造を密度の差として表示し、任意の断面や3Dモデルとして表現することができます。



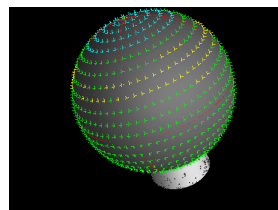
X線装置仕様

項目	仕様
X線発生装置 エネルギー	50keV~300keV
X線発生装置 出力	2.5W~350W
X線発生装置 焦点寸法	6 μ m(最小)
検出器形式	フラットパネル検出器 (16bit)
検出器素子 寸法	139 μ m
製品最大寸法	直径360mm×高さ 1000mm
製品最大重量	200kg
製品最大厚さ (目安)	アルミニウム及び合金 130mm チタン及び合金 75mm 鉄及び合金 30mm ニッケル及び合金 25mm

活用シーン



◆製品内部の欠陥や異物の検出



◆3D形状のモデリング

お問い合わせ

三菱重工パワー検査株式会社 高砂事業部
営業・管理グループ 奥村

Tel.090-6067-7968

Email tetsuya.okumura.hz@mhi.com

【試験体送付先】

〒676-0008 兵庫県高砂市荒井町新浜
2丁目1-1 三菱重工業(株)高砂製作所内
三菱重工パワー検査(株) 機材チーム 宛