

COMPANY PROFILE

Introduction

Our Purpose

**確かな検査・品質サービスで、社会の安全・安心に貢献し、
人々の豊かな未来を実現する。**

「三菱重工パワー検査株式会社」は、三菱重工グループの一員として発電設備・各種プラントなど社会インフラに対し、確かな検査及び品質管理サービスを提供する会社です。

当社のコアコンピタンスは、「高度な検査技術力」、品質・検査プロセスを施工・管理する「多様で多能な人財と組織力」であり、たゆまぬ研鑽を積み重ねています。そして、これらの総合力を活かして、様々な発電機器やメンテナンス部品、既設のインフラ設備まで幅広く事業展開しており、社会・産業・生活の「安全・安心」に寄与するよう全員が日々尽力しております。

私たちは、国内各地及びグローバルに活動し、お客様のご要望に誠実かつ堅実にお応え続けて参ります。そして、お客様のお役に立ちながら、社業を通じて持続可能な社会の実現にしっかり貢献していきます。

ご愛顧賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。



三菱重工パワー検査株式会社
代表取締役社長 中田 幸男

私たちのありたい姿

1. 【誠実】

人として、社会人として、当社社員として、根幹になる人間性・人柄であり、行動姿勢である。
(責任感を包含する)

2. 【チームワーク】

職場のみならず、関係部門、顧客、ビジネスパートナーなどステークホルダーと心の繋がりを意識し、協働することが、よりよい結果を得るに大切なパワーとなる。

3. 【成長】

自己、組織力の向上への継続的な努力が、力強い持続的成長を生むエネルギーとなる。

会社概要

会社名	三菱重工パワー検査株式会社
設立年月日	2011年4月1日
代表取締役社長	中田 幸男
資本金	3億円
売上高	94.4億円(2024年度)
株主	三菱重工業株式会社100%出資
社員数	426名(2025年4月1日現在)
主要顧客	三菱重工業株式会社、三菱重工グループ、西日本技術開発株式会社、 中日本ハイウェイ・エンジニアリング名古屋株式会社、 西華産業株式会社、太平電業株式会社

組織図、各種方針、保有資格、設備一覧等は弊社HPをご確認ください。



Our Company

事業所所在地



事業概況

三菱重工グループにおける当社の位置付け

事業統合

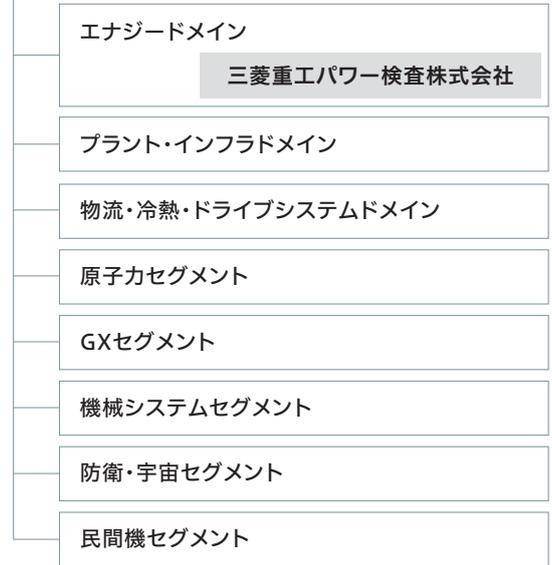
当社は、三菱重工原動機部門の事業所において、個別に非破壊検査を主体とした製品検査や品質管理サービスを提供していた3社を2011年4月に統合しました。



三菱重工との連携

当社は、三菱重工からコーポレート機能、教育訓練や研究開発等の支援を受け、機能分離会社として事業を推進しております。

三菱重工業株式会社



事業内容

ガスタービン、蒸気タービン、原子カタービン、ボイラ、発電機、船舶、道路インフラ、風車、エンジン、タンクなど私たちの生活基盤を支える大切なインフラ設備の安全を確保するべく検査や品質管理を行っています。

	日立	横浜	高砂	呉	長崎
主な検査種目 / 対象物	ガスタービン 蒸気タービン 原子カタービン 水車 発電機	環境装置 船舶 道路インフラ タンク	ガスタービン 蒸気タービン 原子カタービン 圧力容器 ポンプ 水車	脱硝装置	ボイラ 蒸気タービン 圧力容器 船舶 計装電気品 脱硝装置
非破壊検査	●	●	●		●
製品検査	●	●	●		●
購入品検査	●	●	●		●
品質管理	●	●	●		●
NDTL3技術者による コンサルティング		●	●		●
検査方法に関する設計・開発		●			●
計量器の校正			●	●	●
計電品、脱硝装置の設計・試験					●
脱硝装置の設計・試験				●	●

その他情報



人と社会の未来を切り開く

Creation of “the Quality”

私たちは、非破壊検査サービスを通じて
社会のインフラを守る機械のドクターです。

私たちは “検査” という業務の提供を通じて、
お客様の “品質” を創り出す企業でありたいと考えています。

三菱重工業株式会社の総合技術力と長年培ってきたノウハウを元に、発電所で使用する原動機や船舶、橋梁などの私たちの生活基盤を支える様々なものに対して、事故を未然に防ぐ為の非破壊検査サービスを駆使して、安全・安心な社会作りに貢献しております。そして、「お客様の満足と信頼」、「更なる技術の向上」、「グローバルな展開」を目標に躍進してまいります。

Inspection (検査のスペシャリスト)

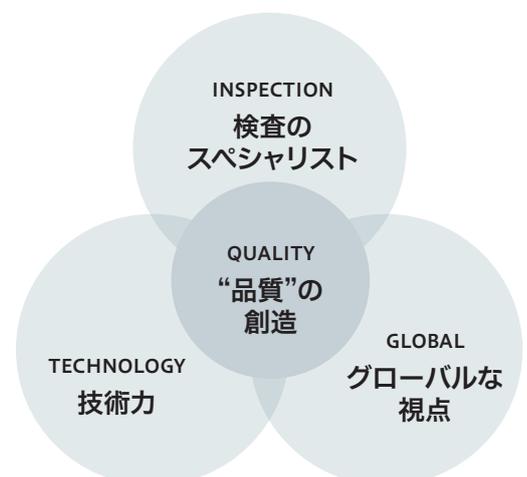
私たちは、非破壊検査や製品検査、品質保証業務等、“検査”のスペシャリスト集団です。業務を通じてお客様の“品質”を創造し、お客様の満足を得ることで、安全・安心な社会の実現に貢献いたします。

Technology (技術力)

私たちは、三菱重工業株式会社の持つ検査技術を結集し、お客様のニーズに対して的確な解決策をタイムリーに提案し提供することのできる、“品質の総合エンジニアリング企業”でありたいと考えています。そのために、高度な検査技術者の育成に努め、また世界最先端の検査技術の開発にも積極的に挑戦しています。

Global (グローバルな視点)

私たちの活躍する場は“世界”です。発電プラント等の機器は日本だけでなく世界各国に納入されており、検査技術者の資格や規格・コード等、お客様の多様な要求に確実に応えるために、グローバルな視点でのエンジニアリング能力をベースに、世界標準の品質を提供いたします。



Research

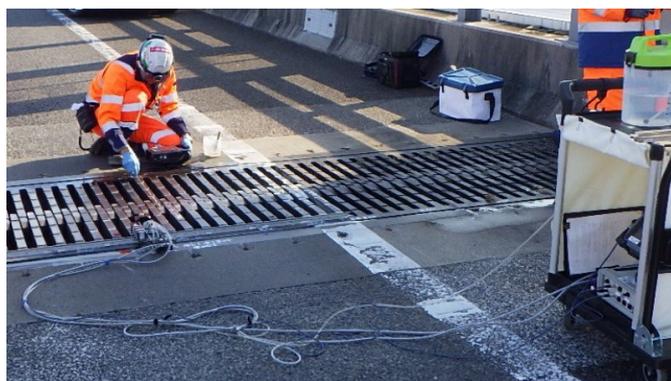
Highlight (当社開発技術)

お客様と当社が共同で開発・点検工事を実施している検査サービスがあります。

高速道路などの道路インフラでは、老朽化に伴うメンテナンスの重要性が高まっています。鋼製橋梁では、繰り返し荷重による疲労き裂や、環境要因による腐食が主な原因で橋梁の破損に繋がることから、きずの検出と進展評価が重要となります。

当社は、火力・原子力発電プラントの製造・保守点検において豊富な実績を有しており、そのノウハウを道路インフラ点検に応用することで、社会インフラの維持に貢献しています。

具体的には、鋼床版の剛性を保つリブの溶接部や、長大橋の伸縮装置付け根部に発生する疲労き裂を、フェーズドアレイ超音波探傷(PAUT)という先進的な非破壊検査技術を用いて、高精度に検出・評価しています。



技術調査

非破壊検査・計測機器検査技術はIoT技術の進化に伴って急速に高度化しています。お客様に最先端の検査技術をご提案するため、日本国内だけでなく、世界に対してもアンテナを広げ、常に最新・最先端の技術・装置を調査し、新しい検査サービス・研究・開発に取り組んでおります。

また、開発(特許取得)した装置・治具等を機器展示会等で紹介しております。



国内検査技術展示会参加



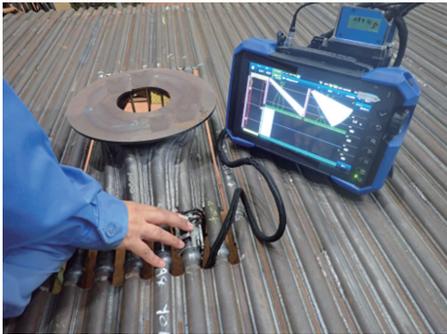
海外技術調査

Inspection

非破壊検査

非破壊試験は、素材又は製品を破壊せずに、きず、埋設物などの有無及びその存在位置、大きさ、形状、分布状態などを調べる試験です。当社が最も手掛けている検査サービスであり、検査員の育成や検査技術へ積極的に投資しております。

非破壊検査



ガスタービン、蒸気タービン、ボイラ、圧力容器、発電機、船舶、橋梁、エンジン、タンク等の製品や附属品の内面、外面の非破壊検査を行っております。

内面きずには、超音波探傷試験(UT)、放射線透過試験(RT)を適用し、表面きずには、目視(VT)、浸透探傷試験(PT)、磁粉探傷試験(MT)、渦流探傷試験(ET)を適用しております。



一般的な非破壊検査に加え、お客様のニーズに合った検査手法の開発と検査サービスの提供を行います。

- ・タービンロータ翼溝部 超音波探傷試験(P11参照)
- ・小径管溶接部用自動フェーズドアレイUT(PAUT)(P11参照)
- ・高速道路橋 鋼製フィンガージョイント フェーズドアレイUT(PAUT)(P11参照)
- ・X線CT撮像サービス

特殊検査

非破壊検査手法を活用した特殊検査を行います。

- ・蛍光X線分析計を適用した成分元素の分析
- ・硬度検査
- ・IRIS UT・ET・3D計測による熱交換器チューブの検査(P11参照)

NDTL3技術者によるコンサルティング

非破壊試験技術者レベル3の高い技能を活用したコンサルティング業務を行います。

営業関連、検査・品質サービスに関するお問い合わせは、右記二次元コードよりお問い合わせください。



製品検査

製品検査は、製品が規定の要求事項を満たしているかどうかを検証するために行う検査、試験です。

外観・寸法検査・製品の完成検査・購入品の受入検査



外観・寸法検査、機械製品や電気計装品の完成検査、購入品の受入れ検査等があり、製品に応じて様々な検査を行います。

材料調査(金属組織)

材料は使用される環境で劣化し組織変化して行きます。そこでアフターサービス工事で材料劣化の度合いを検査判定します。

計装電気的设计・試験

発電設備用の制御システム等の計装電気品の設計並びに試験を行います。

- ・ 発電設備用制御システム及び電気品の設計業務
- ・ 一般計装品及び電気品の購入品検査業務(海外含む)
- ・ 制御装置の工場及び発電所等現地での調整、試験検査業務(海外含む)

脱硝装置の試験



新設触媒の性能試験、アフターサービス触媒の経年劣化調査評価を行ない、性能/余寿命予測を行います。

詳細は、弊社のホームページにてご確認いただけます。



Quality Assurance

品質保証支援業務

三菱重工が製造・納品する製品の検査計画の取りまとめや立ち会い、校正業務など品質保証業務における様々な支援業務を行っています。また海外においても、現地での品質管理をはじめ、工程調整、折衝、お客様対応、マニュアル作成など製品の現地新設からアフターサービスまで、多様な品質保証の支援業務を行い、世界中で三菱重工とクライアントとの橋渡し役も担っています。

現地QC/SV業務



現地QC/SV業務とは、三菱重工が納品する発電設備、現地新設/アフターサービス工場の検査工程調整、お客様説明、マニュアル/ドキュメント作成を行い、国内/海外現地へ出向いています。

当社QC/SVは、設備装置を熟知し、三菱重工/お客様と折衝しながら世界中で活躍しています。

*現地QC(Quality Control)：現地工場の品質管理業務を担います。

現地SV(Supervisor)：現地工場の品質管理業務における指導的立場で品質管理業務を担います。

現地工場の検査工事管理



蒸気タービン・ガスタービン等のアフターサービス工場の品質管理業務として、お客様及び工事関係者との折衝、現地工事・持ち帰り品工場の検査計画・取りまとめを行います。

計量器の校正管理



計量器の校正業務とは、ものづくり、品質管理に必要な計量器(圧力計、トルクレンチ、ノギス、マイクロメータなど)が正しい値を示すのかを一定期間内に確認(校正)する業務です。

詳細は、弊社のホームページにてご確認いただけます。

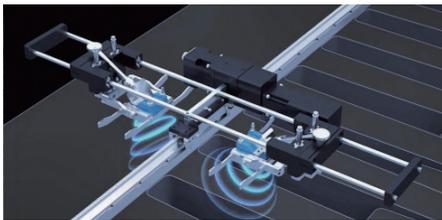


Development

当社では、先進的な検査技術をお客様にご提案するため、検査技術や検査装置の研究・開発を行っています。非破壊検査は、構造物や製品を壊さずに内部や表面の欠陥を検出する技術で、AIやIoTの導入により高精度・自動化が進んでおります。日本国外に目を向け、常に新しい技術や装置の調査・研究・開発に取り組んでいます。

鋼製フィンガージョイントのPAUT装置 W-Dolphin64

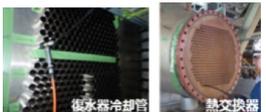
鋼製フィンガージョイントの上面を2つの探触子を搭載した自走式のフィンガージョイント超音波探傷装置でフィンガーの付け根に発生するき裂を高精度に検出する技術です。このW-Dolphin64は、中日本ハイウェイ・エンジニアリング名古屋株式会社と当社が共同で開発した技術です。



W-Dolphin64

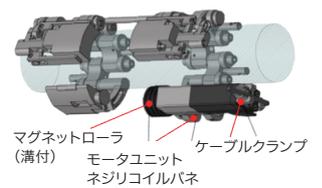
IRIS UT・ET・3D計測による熱交換器チューブの非破壊検査

石油精製設備等に数多く使用されている熱交換器のチューブ検査は、管内面から実施します。当社のシステムは、渦流探傷試験 (ET)、IRIS (水浸UT) 並びにビデオスコープによる3D計測を行い、チューブの減肉の位置とサイズを高速に計測致します。

IRIS UT・ET	VT(3D)
 <p>【適用箇所】 ・給水過熱管 ・復水器冷却管 ・熱交換器管 ・船用ボイラ管など</p> <p>【検出対象】 ・減肉 (内外面) ・打痕きず (外面)</p>	 <p>・ビデオスコープによる撮影 ・3D計測による減肉サイズ計測</p>

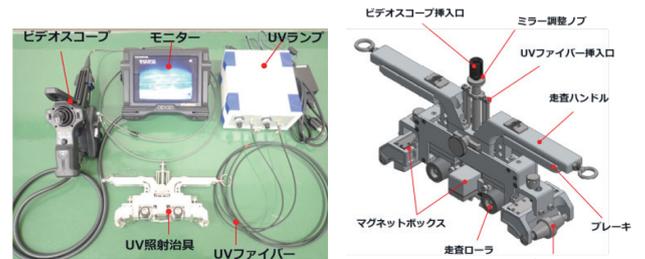
小径管溶接部用PAUT装置 (自動探傷・自動判定装置)

360°回転式PAスキャナーは、PA探傷器と組み合わせて使用し、小径パイプの円周溶接部の探傷を行います。このスキャナーは、外径28.6mmから63.5mmのパイプ検査に使用でき、2個のPAプローブを同時に装着できます。



ロータ翼溝 (Tルート) のMTモニター装置開発

Tルート翼溝UV照射治具は、UV照射を行いながら観察できる装置で、きず部の撮影や詳細確認が一人で可能となります。φ588mm～φ1315mmのロータディスク径に対応しており、手を放しても落ちないようにマグネットを使用したブレーキ機構により記録や確認作業が容易になります。



Employee's One Day

出社・朝礼

“チームワーク”

チーム内で朝礼を行い、本日の作業内容などを確認します。



A-RKY

“すべてのケガは防ぐことができる”

A-RKYで危険リスクを洗い出し、対策を行います。



指示書,要領書,図面確認

“製品知識”

指示書・要領書・図面を確認し、検査に向けた準備をします。



機材準備

“私たちの商売準備”

検査に必要な資材を準備します。



Our Business Process

社会のインフラを守る
機械のドクター

当社非破壊検査事業のプロセス

- お客さまからの引き合い～受注まで
お客さまの依頼内容(検出したいきずの種類、サイズ等)、検査対象物の状態(形状、サイズ、材質等)、数量等を確認させていただき、最適な検査をご提案いたします。
- 検査について
ご契約内容に基づき、お客さまからお預かりした検査対象物について、様々な検査を行います。また、お客さまの要望に合わせて、検査作業の御立合い等にも対応いたします。



ご用命、ご相談はこちらからお願い致します。

1. 営業・受注

お客さまのニーズをつかみ、
最適な検査を提案する



■担当部門
経営企画室
各事業部の営業部門

■特徴

- ・様々な検査に対応できる技術力と提案力
- ・国内規格のみならず、海外規格についても柔軟に対応

検査作業(午前)

“確かな検査”

タービン部品の非破壊検査作業を行います。



機材後片付け

“使う前より美しく”

機材の清掃・片付けを行います。



検査作業(午後)

“確かな検査”

昼礼で午後からの作業を確認後に検査作業を行います。



記録作成

“検査記録は商品”

現場記録を基に検査記録の作成を行います。



作業終了・退社

弊社のホームページにて上記詳細や他の検査員の1日を紹介しております。

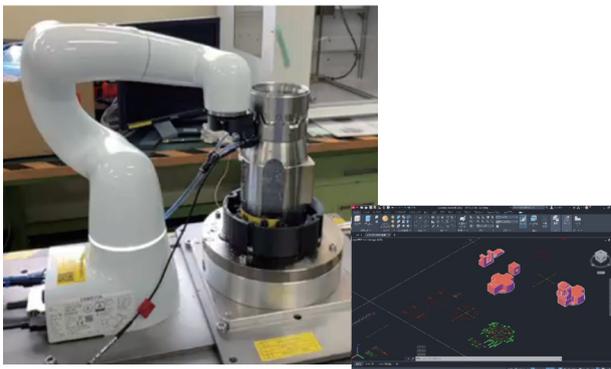


2. 開発・検証

“検査”のスペシャリストとして、最先端の技術導入、開発に挑み続ける

3. 検査実施・報告

確かな検査・品質サービスで社会の安全・安心に貢献



■担当部門
技術統括グループ
各事業部の技術部門

■担当部門
各事業部の品質管理部門
各事業部の検査部門

■特徴
・三菱重工と培った検査技術を活用した開発体制
・3Dプリンタ等を使用した迅速かつ柔軟な対応力
・超音波シミュレーションソフトを用いた最適な手法の検討

■特徴
・お客様のニーズに合わせた有資格者による検査により、安全・安心な社会作りに貢献
・検査結果に合わせた追加検査の提案

Education / Training

非破壊検査を教えている学校はほとんどありません。

その為当社では業務の一環として訓練制度を設け、資格取得及び非破壊試験技術者育成にも力を注いでいます。

社内外教育

非破壊検査技術の向上及び非破壊試験技術者のレベルアップ、最新の技術力アップ、品質向上等を目指し社内・社外教育を計画的に実施しております。

【主な教育内容】

- ・フェーズドアレイ等特殊検査に関する座学・実技、実機を使用した独自教育
- ・非破壊試験技術者資格を取得するための社内教育(訓練道場も設置)
- ・各種社外講習会への参加
- ・安全、環境、コンプライアンス教育、ITリテラシー教育、取適法遵守教育など各種教育の e-learning を活用した従業員教育



新卒・キャリアの教育プログラム

三菱重工の教育制度を有効活用し、社員のみなさんが常に研鑽を積み、キャリアアップに繋がる教育プログラムにより、積極的に人材を育成しています。

教育プログラム（新卒・キャリア共通）



Location

Yokohama 本社／日立事業部(横浜地区)



住所

〒231-8715
神奈川県横浜市中区錦町12番地

交通案内

- 横浜駅、または桜木町駅から、横浜市営バス「本牧車庫・本牧市民公園」行(8,105,106系統)に乗車「横浜本牧駅」下車徒歩3分
- JR根岸線 根岸駅から横浜市営バス「三菱本牧工場を經由するバス」(97,54系統)または「三菱本牧工場前」行(91系統)に乗車「三菱本牧工場前」下車徒歩1分

Hitachi 日立事業部(日立地区)



住所

〒317-8585
茨城県日立市幸町3丁目1番1号

交通案内

- JR常磐線 日立駅下車 徒歩10分

Takasago 高砂事業部



住所

〒676-0008
兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目8番25号
第一高砂菱興ビル2階

交通案内

- JR姫路駅(新幹線)より、車で約30分
- JR加古川駅より、車で約20分
- 山陽電鉄高砂駅より、車で約5分(徒歩約15分)
- 山陽電鉄荒井駅より、徒歩約5分

Nagasaki 長崎事業部



住所

〒851-0301
長崎県長崎市深堀町5丁目718番地1

交通案内

- 長崎空港から 長崎空港→(リムジンバス:35分)→長崎新地ターミナル→(長崎バス(30)系統恵里行き/深堀行き:27分)→鍛冶町バス停
- 長崎駅から 長崎駅前南口→(長崎バス(30)系統恵里行き/深堀行き:32分)→鍛冶町バス停





三菱重工パワー検査株式会社

本社
〒231-8715
神奈川県横浜市中区錦町12番地

日立事業部
〒317-8585
茨城県日立市幸町3丁目1番1号

高砂事業部
〒676-0008
兵庫県高砂市荒井町新浜2丁目8番25号 第一高砂菱興ビル2階

長崎事業部
〒851-0301
長崎県長崎市深掘町5丁目718番地1

弊社HP

