|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Firmenname / Company Name: |  | Gesprächspartner / Contact: |
|  |  | Name / *Name*: | Org.-Einh. / *Dept.*: |
|  |  |       |       |
|       |  |       |       |
|       |  |       |       |
| Ort / *Place*: |  |  |       |       |
|  |
| Anmerkung: Ausführliche Lieferantenangaben siehe Formular „Allgemeine Lieferantenangaben“ (VORQS04) /*Note: Detailed supplier information see form „ General supplier information „ (VORQS04)* |

|  |  |
| --- | --- |
| 2. | Organisation / *Organization* |
| Geschäftsleitung */ Company Management:* |  |
|  Q-Beauftragter / *Quality Representative:* |  |
| Projektleitung / *Project Management:* |  |
| Engineering / *Engineering:* |  |
| Montageleitung / *Site erection* |  |
|  Schweißaufsicht / *Welding Supervisor:* |  |
| Qualitätswesen / *Quality Control:* |  |
|  ZfP / *Non-destructive examination:* |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Kurzbeschreibung des Montageprogramms / *Brief description of the erection program* |
|  |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 4. | Montagekapazität der letzten 3 Jahre / *Erection capacity during the last 3 years* |
| Jahr / *Year* |       |       |       |
| Stunden pro Jahr / *Hours per year*Eigenpersonal */ Own staff*Fremdpersonal / *Hired staff* |       |       |       |
| Tonnen pro Jahr / *Tones per year*Eigenpersonal / *Own staff*Fremdpersonal / *Hired staff* |       |       |       |
| Auftragsvolumen pro JahrContract volume per year |       |       |       |
| Größter Einzelauftrag*Largest contract* |       |       |       |
|  |
| Anmerkungen / *Remarks*:      |
|  |
| 5. | Personalsituation / *Manpower* |
|  | davon / *therefrom* |
|  | Anzahl Mitarbeiter*Total number of pers*. | DeutschsprachigGerman speaking | EnglischsprachigEnglish speaking |
| Verwaltung*Administration* |       |       |       |
| Ingenieure*Engineers* |       |       |       |
| Montageplanung*Erection planning* |       |       |       |
| Bauleiter*Site manager* |       |       |       |
| Richtmeister*Erection supervisor* |       |       |       |
| Schweißaufsicht*Welding supervision* |       |       |       |
| QualitätswesenQuality management |       |       |       |
| Schlosser, BlechbauSheet metal fitter |       |       |       |

5. fortgesetzt / 5*. continued*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Schlosser, Stahlbau*Steel erecter* |       |       |       |
| Rohrschlosser, Vorrichter*Pipe fitter* |       |       |       |
| Mechaniker, Maschinenmonteur*Machine fitter, mechanic* |       |       |       |
| Electrohelfer*Electrical assistant* |  |  |  |
| Electromeister*Electrical foreman* |  |  |  |
| E-Schweißer*SMAW welders* |       |       |       |
| davon Rohrschweißer*Tube welders included in above* |       |       |       |
| MAG-, MIG-Schweißer*GMAW welders* |       |       |       |
| WIG-Schweißer*GTAW welders* |       |       |       |
| davon Spiegelschweißer*Mirror welders included in above* |       |       |       |
| Sicherheitsfachkraft*Safety officer* |       |       |       |
|       |       |       |       |
| **Mitarbeiter insgesamt*****Total number of staff*** |  |  |  |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 6. | Baustelleneinrichtungen / *Site facilities* |
|  | Ja / *Yes* | Nein / *No* |
| Kann die erforderliche Baustelleneinrichtung bereit gestellt werden?*Can the required equipment be supplied?* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |
| Magazin, Werkstatt / *Store, workshop* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |
| Zwischenlager, Vormontage / *interim storage* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |  |
| Bohr-, Schneide-, Trennmaschinen / *Boring-, cut-, rippermachine* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Stromversorgung, Baustrom / *power, distribution board* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |  |
| Tansportwerkzeuge / *transportation equipment* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |  |
| Tagesunterkünfte / *Site accommodation facilities* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |
| Nachtunterkünfte / *Accommodation camp* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |
| Sanitäre Einrichtungen / *sanitary, facilities* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |
| Büros / *Offices* | [ ]  | [ ]  |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |

|  |
| --- |
|  |
| 7. | Hebezeuge */ Lifting Equipments* |
|  |  |  |  |  |
| Art des Hebezeuges*Kind of lifting equipment:* |  | **Anzahl*Number:*** |  | **Kapazität*Capacity:*** |
| Kran*Crane* |  |  |  |  |
| Hydraulische Presse*Hydraulic* *Press* |  |  |  |  |
| Litzenhubsystem*Stranded wire lifting system* |  |  |  |  |
| Greif-, Hub- und Kettenzug*Rope pully blocks, hoisting gears, chain pully blocks* |  |  |  |  |
| Winde*Winch* |  |  |  |  |
| Laufkatze*Crab* |  |  |  |  |
|  |
|  | Bemerkungen / *Remarks* |
|  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Gerüste / *Scaffolds* |
| Können Gerüste nach gültigen Normen und Regelwerken erstellt werden?*Can scaffolds be supplied and set up according to valid standards and codes?* | [ ]  Ja / *Yes*[ ]  Nein / *No* |
|  | Bemerkungen / *Remarks*: |       |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 9. | Schweißmaschinen / *Welding machines* |
|  | AnzahlQuantity |  |  |
| E-Hand / *SMAW* |       |  |  |
| WIG / *GTAW* |       |  |  |
| MIG, MAG / *GMAW* |       |  |  |
| Bolzenschweißen / *Stud welding* |       |  |  |
| Sonstige / *Others* |       |  |  |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 10. | Trocknungseinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe / *Drying equipment for electrodes* |
|  | Anzahl*Quantity* |  | Temperaturbereich*Rage of temperature* |
| Elektrodentrockenöfen*Electrode drying ovens* |       |  |       |
| ElektrodenköcherElectrode carrier |       |  |       |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 11. | Wärmetechnische Einrichtungen / *Heating equipment* |
| 11.1 | Art der Erwärmung / *Method of heating* |
| Flammwärmen (Lanze, Ringbrenner)*Flame heating (lance, ringburner)* |       |
| Induktives Wärmen*Inductive heating* |       |
| Heizelementwärmen*Heating by means of heating elements* |       |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 11.2 | Art der Temperaturmessung */ Method of temperature measurement* |
| Thermostifte*Thermo colour pencil sticks* |       |
| Haftthermometer*Thermometer* |       |
| Thermoelemente (TE) mit Mehrkanalschreiber*Thermocouples (TC) with multichannel temperature recorder* |       |
| Art der TE – Genauigkeit*Kind of TC - Accuracy* |       |
| Pyrometer*Pyrometer* |       |
|  |
|  |
| 12. | Maschinen / *Machinery* |
|  |  |  |  |
| siehe Anlage / *see attachment* [ ]  |
|  | Anzahl*Quantity* |  | Abmessungen*Max. dimensions* |
| Rohrbrennmaschine*Tube flame-cutting maschine* |       |  |       |
| Handschneidbrenner*Manual flame-cutting torch* |       |  |       |
| Rohrbiegemaschine*Tube bending maschine* |       |  |       |
| Rohrendenfräsgerät*Tube weld bevelling machine* |       |  |       |
| Abkreisgerät für Rohrschweißkanten*Pipe weld bevelling machine* |       |  |       |
| Mobile Bohrmaschine*Mobile drilling machine* |       |  |       |
| Ständerbohrmaschinen*Drilling machine* |       |  |       |
| Drehmaschine*Lathe* |       |  |       |
| Säge*Saw* |       |  |       |
| Hobelbank*Planing machine* |       |  |       |
| Sonstige:*Others* |       |  |       |

|  |  |
| --- | --- |
| 13. | Prüftechnische Einrichtungen */ Inspection and test equipment* |
| IsotopenprüfungIsotope test |  |
| Röntgenprüfung*Radiographic test* |  |
| US-Prüfgeräte*Ultrasonic test* |  |
| FE-Prüfung*Liquid penetrant test* |  |
| MP-Prüfung*Magnetic particle test* |  |
| Härteprüfung*Hardness test* |  |
| Verwechselungsprüfung*Material indentification test* |  |
| Schichtdickenmeßgerät*Coat thickness gauge* |  |
| Druckprobenpumpe*Pressure test pump* |  |
| Druckbereich*Pressure test range* |  |
| Prüfmedium*Test medium* |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 13.1. | Prüftechnische Einrichtungen EMSR */ Inspection and test equipment E-I&C* |
| Isolationsprüfung*Isolation test* |       |
| Hochspannungsprüfung*High voltage test* |       |
| Erdungswiderstandsprüfung*Grounding resistance test* |       |
| Schutzmaßnahmenprüfung*Safeguard test* |       |
| Drehfeldprüfung*Rotary field test* |       |
| Signalprüfung Ein/Ausgänge*Signal input/ output test* |       |
| Erwärmungsprüfung*Heating test* |       |
| Staub-, Feuchtigkeitsprüfung*Dust, clamminess-humidity test* |       |
| Festigkeitsprüfung Druck/Zug*Strenght test* |       |
|  |       |

|  |  |
| --- | --- |
| 14. | Meßtechnische Einrichtungen (geeicht) / *Measuring equipments (calibrated)* |
|  | Typ und Meßbereich /*Type and range* | Kalibriert /*calibrated* | Nicht kalibriert /*not* *calibrated* |
| Stahlbandmaße *Steel tape-measure*  |       | [ ]  | [ ]  |
| SchlauchwasserwaageHydraustatic hose balance |       | [ ]  | [ ]  |
| Laser WasserwaageLaser operated hose balance |       | [ ]  | [ ]  |
| Nivelliergerät*Levelling instrument* |       | [ ]  | [ ]  |
| TheodolithTheodolite |       | [ ]  | [ ]  |
| Optisches LotOptical plumb |       | [ ]  | [ ]  |
| Laser EntfernungsmeßgerätLaser operated distance measure |       | [ ]  | [ ]  |
|  |       | [ ]  | [ ]  |

|  |  |
| --- | --- |
| 14.1. | Meßtechnische Einrichtungen EMSR (geeicht) / *Measuring equipments E-I & C(calibrated)* |
|  | Typ und Meßbereich /*Type and range* | Kalibriert /*calibrated* | Nicht kalibriert /*not* *calibrated* |
| Isolations- und Widerstandsprüfgerät*Isolation & resistance measurement device* |  | [ ]  | [ ]  |
| Hochspannungsprüfgerät*High voltage measurement device* |  | [ ]  | [ ]  |
| VDE Prüfgerät*VDE measurement device* |       | [ ]  | [ ]  |

|  |  |
| --- | --- |
| 15. | Persönliche Schutzaurüstungen / *Personal protective equipment* |
| Sind persönliche Schutzausrüstungen in ausreichendem Maße vorhanden? /*Are personal equipments in sufficient numbers available?* | [ ]  Ja / *Yes* | [ ]  Nein / *No* |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 16. | Referenzen aus den letzten 5 Jahren / *References during the last 5 years* |
|  | Ja / *Yes* | Nein */ No* |
| Liegen Referenzanlagen vor?*Are there reference plants?* | [ ]  | [ ]  |
|       |
|  |
| Welche Arbeiten wurden ausgeführt; nach welchem Regelwerk?*Which kind of work was carried out; according to which regulation?* |
|  |
|  |
| 17. | Flexibilität / *Flexibility* |
| Wie schnell kann auf Änderungen des Leistungsumfangs reagiert werden ?*How fast are you able to react to changes in the scope of supply ?* |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 18. | Sonstige Bemerkungen / *Remarks* |
|  |

|  |  |
| --- | --- |
| 19. | Beurteilungsdurchführung / *Performance of assessment* (wird von MITSUBISHI POWER EUROPE ausgefüllt / Fill in by MITSUBISHI POWER EUROPE ) |
| Hauptprozess / *Main Process* | Formular/*Form* | Beurteilung / *Assessment\** |
| Baustellenmontage / *Erection* | Anlage 5/Annex 5 |  |
| Beurteilung wurde durchgeführt von / *Assessment carried out by:* |
|       |  |       |  |       |  |  |
| Name / Name: |  | Org.-Einh. / Dept.: |  | Datum / Date: |  | Unterschrift / Signature: |

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
|  \* Legende: | **n.a.** | *=* | nicht beurteilt / *not assessed* bzw. Prozeßphase nicht vorhanden / *phase of process not existing* |
| **0** | *=* | nicht qualifiziert / *not qualified* |
| **1** | **=** | bedingt qualifiziert; siehe Bemerkungen / *fairly qualified; see remarks* |
| **2** | **=** | qualifiziert / *qualified* |