|  |  |
| --- | --- |
| **Selbstauskunft / *Self Assessment*** | Ja / *Yes*  Nein / *No* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Firmenname / *Company Name*: | | |  | Gesprächspartner / *Contact*: | | |
|  | | | | | Name / *Name*: | | Org.-Einh. / *Dept.*: |
|  | | | | |  | |  |
|  | | | | |  | |  |
|  | | | | |  | |  |
| Ort / *Place*: | |  | | |  | |  |
| Land / *Country*: | |  | | |  | |  |
|  | | | | | | | |
| Anmerkung: Ausführliche Lieferantenangaben siehe Formular „Allgemeine Lieferantenangaben“ (VORQS04) / *Note: Detailed supplier information see form „ General supplier information „ (VORQS04)* | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
| 2. | **Lieferumfang / *Scope of supply*** | | | | | | |
|  | | | **- Werkstoffe / *Material*** | | | **- Abmessung / *Dimension*** | |
| - Halbzeuge / *Semi finished material* | | | (s. Anlage / *see attachment*) | | | (s. Anlage / *see attachment)* | |
| Nahtloses Rohr / *Seamless pipe* | | |  | | |  | |
| Längsnaht geschweißtes Rohr /  [*Longitudinal*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=longitudinal&trestr=0x801) *welded pipe:* | | |  | | |  | |
| Bleche / *Plates* | | |  | | |  | |
| Schmiedeteile / *Forgings* | | |  | | |  | |
| Walzprofile / *Rolled sections* | | |  | | |  | |
| Pressteile / *Pressed items* | | |  | | |  | |
| Gussteile / *Castings* | | |  | | |  | |
| Schrauben / Muttern / *Screws / nuts* | | |  | | |  | |
|  | | | | | | | |
| **2.1** | **Kapazitäten / *Capacity*:** | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |
|  | | | | | | | |

|  |
| --- |
| **3. Lieferant des Vormaterials / *Supplier of material*** |
| Name / *Name*: |
|  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4. | Herstellung / *Manufacturing* | | | |  |
| **4.1** | **Herstellungsverfahren /** [***Manufacturing***](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=manufacturing&trestr=0x1001)[***process***](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=process&trestr=0x1001)**:** |  | | | |
| **4.2** | **Materialeingangskontrolle / *Material receiving inspection*:** | | | | |
|  | Wie wird eine Wareneingangskontrolle durchgeführt / *How to realize a receiving inspection?* | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |
| **4.3** | **Rückverfolgbarkeit /** [***Traceability***](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=retraceability&trestr=0x8001) | | | | |
|  | Wie wird die Rückverfolgbarkeit des einzelnen Stückes sichergestellt /  *How to secure the* [*traceability*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=retraceability&trestr=0x8001) *of the detail part*? | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |
|  | | | | | |
| **4.4** | **Wärmebehandlung / *Heat treatment*** | | | | |
| - Verfahren / *Process*: | | |  | | |
| - Temperaturbereich / [*Temperature*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=temperature&trestr=0x801)[*range*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=range&trestr=0x801)*:* | | |  | | |
| - Abkühlung / *Cooling down*   Luft / *Air*  Wasser / *Water*  Öl / Oil | | | | | |
| - Überwachung und Dokumentation /  *Inspection and documentation*: | | |  | | |
| - Zeitlicher Abstand der Kalibrierung der Messgeräte/  *Time lag of the calibrated instruments*: | | | |  | |
|  | | | |  | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 5. | Prüfungen / E*xaminations* | | EN-Code | ASME-Code | Bemerkungen / *Remarks* |
| Chemische Analysen / *Chemical analysis* | | |  |  |  |
| Zugversuch bei Raumtemperatur / *Tensile test at room temperature* | | |  |  |  |
| Zugversuch bei erhöhter Temperatur / *Tensile test at elevated temperature* | | |  |  |  |
| Kerbschlagbiegeversuch / *Impact test* | | |  |  |  |
| Ringfaltversuch / *Ring bending test* | | |  |  |  |
| Ringzugversuch / *Ring tensile test* | | |  |  |  |
| Ringaufdornversuch / *Ring expanding test* | | |  |  |  |
| Aufweitversuch / *Expansion test* | | |  |  |  |
| Biegeprobe / *Bending test* | | |  |  |  |
| Ultraschallprüfung / *Ultrasonic test* | | |  |  |  |
| * Längsfehler / [*Longitudinal*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=longitudinal&trestr=0x801)[*defects*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=flaw&trestr=0x801) | | |  |  |  |
| * Querfehler / *Transverse* [*defect*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=defect&trestr=0x801)*s* | | |  |  |  |
| * Dopplung / *Lamination* | | |  |  |  |
| * Dimensionsprüfung / [*Dimensional*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=dimensional&trestr=0x801)[*control*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=control&trestr=0x801) *WD* | | |  |  |  |
| Wirbelstromprüfung / [*Eddy*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=eddy&trestr=0x801)[*current*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=current&trestr=0x801)[*test*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=test&trestr=0x801) | | |  |  |  |
| * Circograph / *Eddy current test* | | |  |  |  |
| * Durchlaufspule / *Continous loop* | | |  |  |  |
| MT-Prüfung / *Magnetic testing* | | |  |  |  |
| PT-Prüfung / *Liquid penetration test* | | |  |  |  |
| Massprüfung / [*Dimensional*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=dimensional&trestr=0x801)[*check*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=check&trestr=0x801) OD/ID/WD | | |  |  |  |
| - Gesamte Länge / *Total length* | | |  |  |  |
| - Einzel Messungen / *Single measurements* | | |  |  |  |
| - Mit Dokumentation / *With documentation* | | |  |  |  |
| Verwechselungsprüfung / *PMI* | | |  |  |  |
| Härte / *Hardness* HV/HB/HRC | | |  |  |  |
| Microgefüge / *Micro structure* | | |  |  |  |
| Dichtheitsprüfung / [*Leak*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=leak&trestr=0x8001)[*tests*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=tests&trestr=0x8001) | | |  |  |  |
| - Wirbelstrom n./ [*Eddy*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=eddy&trestr=0x2801)[*current*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=current&trestr=0x2801)/*acc.to* EN 10246-1 | | |  |  |  |
| - Wasserdruckprüfung max. Druck /  [*Hydraulic*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=hydraulic&trestr=0x801)[*pressure*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=pressure&trestr=0x801)[*test*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=test&trestr=0x801) *max. pressure* | |  |  |  |  |
| 6. | Kennzeichnung / *Marking* | | | | |
| Nadelprägung / *Engraving* | | | | | |
| Schlagzahlen / *Hard stamping* | | | | | |
| Farbmarkierung / *Paint stenciling* | | | | | |
|  | | | | | |
| Angabe der standardmäßigen Kennzeichnung / *Indication of the Marking according to standard* | | | | | |
|  | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 7. | Korrosionsschutz / *Corrosion protection* | | |
| Aussenanstrich / *Outer surface*  *protection* | | System: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | Bemerkungen / Remarks: |
| Innenschutz / *internal protection*  (Datenblätter als Anlage / *Data*  *sheets as attachment)* | | System: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  |
| Rohrkappen / *Pipe caps* | | |  |
| Rohrstopfen /[*Plug*](http://dict.leo.org/ende?lp=ende&p=Ci4HO3kMAA&search=plug&trestr=0x801)*s* | | |  |
| Zusätzlicher Schutz des Stempelfeldes /  *Additional protection of the marking block* | | |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 8. | Messmittel Kontrolle / Dokumentation / *Measuring equipment control / documentation* |
| Kalibrierung aller betrieblich verwendeten Messmittel / *Calibration of all operating used measuring equipment* | |
| Dokumentation aller verwendeten Testrohre für die Prüfanlagen /  z.B. Fehlertiefen, -breite, -länge der Testnuten für die Ultraschallprüfung  *Documentation of all used reference tubes for the test installation / for example flaw depth, - width,- length of the*  *testing grooves for the Ultrasonic test* | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 9. | Materialprüfbescheinigung / *Material test certificate* | | |
| Welche Arten von Materialzeugnissen sind erhältlich: / *Which kinds of material certificates are available* | | | |
| EN 10204 /  ASTM  IBR ……….. ………….  3.1; 3.2 ……………… | | | |
|  | | Ja / Yes | Nein / No |
| Besteht ein Zeugnisverwaltungssystem / *Is there a certification management system existing?* | |  |  |
| * mit externer Zugriffmöglichkeit / *Incl. external possibility of access* | |  |  |
| Zusammenarbeit mit TÜV und / oder anderen Abnahmegesellschaften  *Collaboration with TUEV and / or other inspection authorities* | |  |  |
| Name: / *Name:* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | |

|  |
| --- |
| Auflistung der Werksachverständigen / Zuordnung zum Kurzzeichen: / *Listing of the plant experts* / *classification to abbreviation* |
|  |
|  |
|  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 10. | Qualifizierung / *Qualification* | |
| Zertifizierungen und Zulassungen als Anlage beigefügt / *Certifications and approvals enclosed as attachment* | | |
| ISO 9001 | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| AD-W 0 | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| IBR | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| EN 14001 | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Bauproduktenrichtlinie / CPD /  *Constructive Product Directive* | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| DGRL / PED /  *Pressure Equipment Directive* | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | Gültig bis: / *Valid to*: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |

|  |  |
| --- | --- |
| 3. | Sonstige Bemerkungen / *Other* *remarks* |
|  | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 4. | | Beurteilungsdurchführung / *Performance of assessment* (wird von MITSUBISHI POWER EUROPE ausgefüllt / *Fill in by MITSUBISHI POWER EUROPE* ) | | | | | | | | |
| Hauptprozess / *Main Process* | | | | | Formular / *Form* | Beurteilung / *Assessment\** | | | | |
| Halbzeuge / *semi-finished material* | | | | | Anlage 7 / *Annex 7* |  | | | | |
| Beurteilung wurde durchgeführt von / *Assessment carried out by:* | | | | | | | | | | |
|  | |  |  | | |  |  |  |  | |
| Name / *Name*: | |  | Org.-Einh. / *Dept*.: | | |  | Datum / *Date*: |  | Unterschrift / *Signature*: | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | | |
| \* Legende: | **n.a.** | *=* | nicht beurteilt / *not assessed* bzw. Prozeßphase nicht vorhanden / *phase of process not existing* |
| **0** | *=* | nicht qualifiziert / *not qualified* |
| **1** | **=** | bedingt qualifiziert; siehe Bemerkungen / *fairly qualified; see remarks* |
| **2** | **=** | qualifiziert / *qualified* |